

FRESE PER SEDI DI VITI PASSANTI A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)

8932A

SCU



HSS-E-5%

Prod. SCU

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5% - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	3	4	5	6	8	10
Ø taglienti	mm	6,3	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5
Ø guida	mm	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5
Attacco Ø	mm	6	8	10	10	12	12
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100	100
8932A	Cad.	50,80	55,20	68,30	83,30	104,00	149,00

8932G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 212-11 / 212-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti passanti.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	2	2,5	3	4	5	6	8
Ø taglienti	mm	4,3	5	6	8	10	11,5	15
Ø guida	mm	2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
Attacco Ø	mm	4,3	5	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale	mm	56	56	71	71	80	80	100
8932G	Cad.	83,10	83,10	70,10	77,60	83,60	101,00	141,00

Ad esaurimento scorte le misure M2 e M2,5 verranno fornite con 2 taglienti anziché 3.

FRESE PER SEDI DI VITI DA FILETTARE A TESTA SVASATA A 90° (countersinks 90°)

8934G

Dürr



HSS

Orig. Dürr - Art. 212-21

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS - DIN 1866.

Per creare la sede alla testa svasata a 90° di viti da filettare.

Per ferro e acciaio ad elevata resistenza.

Attacco cilindrico. Tolleranza FINE.

Per viti	M.	3	4	5	6	8
Ø taglienti	mm	6	8	10	11,5	15
Ø guida	mm	2,5	3,3	4,2	5	6,8
Attacco Ø	mm	5	5	8	8	12,5
Lungh. totale	mm	71	71	80	80	100
8934G	Cad.	81,90	87,90	97,50	119,00	144,00

ALESATORI PENTAGONALI CONICI (jet reamers)

8940G

SCU



Prod. SCU

In acciaio temprato. Taglienti rettificati.

Per metalli dolci, ferro, acciai fino R 80/90 kg.

Grandezza		75	74	70	68	66	65	62	60	58	56	55	53	50	48	39
Ø max	mm	0,5	0,55	0,7	0,75	0,8	0,85	0,95	1	1,1	1,2	1,3	1,5	1,7	1,9	2,5
Lungh. utile	mm	35	35	40	40	40	45	48	55	55	55	55	60	70	70	75
8940G	Cad.	3,46	3,46	3,46	3,46	3,38	3,38	3,38	3,50	3,72	3,82	4,06	4,32	4,40	4,54	5,26
Grandezza		31	4	3	2											
Ø max	mm	3	8	9	10											
Lungh. utile	mm	80	125	130	130											
8940G	Cad.	7,02	16,90	21,80	28,30											

Articolo in esaurimento.

8942G

SCU



Per rettificare e ripassare fori di spruzzatori.

Serie di 12 alesatori Art. 8940 G da Gr. 72 71 70 66 65 64 60 58 55 53 50 48 con portalesatore.

In astuccio.

8942G	Cad.	56,40
--------------	-------------	--------------

Articolo in esaurimento.